



BOARDS. FLOORS. IDEAS.

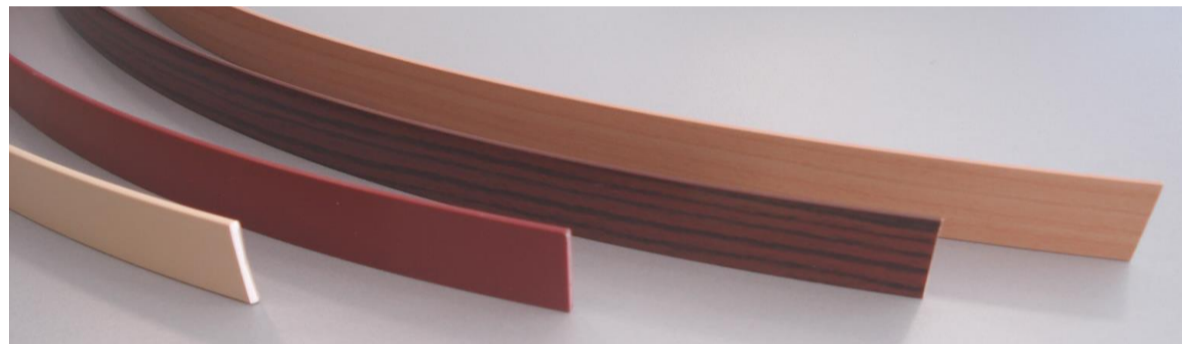
# KAINDL ABS-Kante

ABS K 01/11-02

## Anwendungsbereich

Zum Bekanten von Schnittkanten handelsüblicher Holzwerkstoffplatten für den Möbel- und Innenausbau

## Aufbau



## Format

Lieferform Rollenware	Stärke 2,0 mm	Menge/Karton 75 lfm	Menge/Palette 5400 lfm	Breiten 23 mm
-----------------------	------------------	------------------------	---------------------------	------------------

## Materialeigenschaften

Klassifizierung		ABS 125	
Allgemeine Oberflächeneigenschaften		hohe Zähigkeit, Kerbschlagfestigkeit, Stoßfestigkeit, hohe Oberflächenhärte	
Herstellverfahren		Extrusionsverfahren	
Umwelt		weichmacher-, lösemittel-, schwermetall- und phenolfrei	
Brandverhalten		B2	DIN 4102

## Toleranzen

	Einheit		
Dickentoleranz	mm	bei 2,0 mm	+0,05 / -0,25 mm
Breitentoleranz	mm		± 0,3 mm

## Oberflächeneigenschaften

	Einheit		Normenverweis
Härte Shore D		70 ± 4	DIN 53505
Vicat-Erweichungstemperatur	°C	> 85	DIN ISO 306 Verf. B/50
Lichteinheit	Stufe	≥ 6	in Anlehnung an EN ISO 4892-2 Verfahren B
Kugeldruckhärte	N/mm <sup>2</sup>	ca. 103	DIN ISO 2039 Teil 1
Kerbschlagzugzähigkeit uni-Artikel	kJ/m <sup>2</sup>	> 40	
lackierte Artikel	kJ/m <sup>2</sup>	> 25	DIN 53448

## Lagerhinweis

Die Kantenrollen sollte immer vollflächig, waagrecht gelagert werden.  
Die Lufttemperatur im Lagerraum sollte bei 18-24°C liegen. Bei Kantenbändern älter als 12 Monate sollte grundsätzlich vor der Fertigung ein Verarbeitungsversuch durchgeführt werden.

## Reinigung und Pflege

Kaindl ABS Kanten sind äußerst hygienisch und pflegeleicht.  
Die Reinigung kann mit allen handelsüblichen Haushaltsreinigern durchgeführt werden.  
Für die tägliche Pflege genügt es, die Kanten mit einem feuchten Tuch zu reinigen.

## Verarbeitung

Die Kantenbänder können mit herkömmlichen Kantenanleimmaschinen mit Schmelzklebverfahren bearbeitet werden.

Die Kantenbänder sind rückseitig mit einem Universal-Haftvermittler beschichtet,  
der auf den Einsatz von EVA- und PUR- Heißschmelzkleber abgestimmt ist.  
Beim Einsatz anderer Schmelzklebertypen sollte auf jeden Fall vorher Rücksprache mit dem Klebstofflieferanten erfolgen.  
Die Eignung aller angewendeten Kleber prüft der Kunde durch Verarbeitungsversuche.

Bitte berücksichtigen Sie die Verarbeitungsrichtlinien der Maschinen- und Klebstoffhersteller.

Bei weiteren Fragen wenden Sie sich an Ihren Fachverkäufer oder [www.kaindl.com](http://www.kaindl.com)

Die Hinweise und Angaben in diesem Datenblatt entsprechen bestem Wissen nach derzeitigem Stand der Technik.  
Sie dienen zur Information und als unverbindliche Richtlinie. Gewährleistungsansprüche können daraus nicht abgeleitet werden.