

Kaindl Echtholz furnier

Ausschreibungsempfehlung

Stand: März 2020

1	Kaindl Holz furnierte Platten	2
1.1	OAKwood - Eiche – von „elegant“ bis „rustikal“	2
1.2	HARDwood - Laubhölzer – ein imposantes Farbspektrum	2
1.3	SOFTwood - Nadelhölzer -Tradition trifft Moderne.....	2
2	Umwelt und Gesundheit – vier Gründe für Kaindl Produkte	2
3	Qualitäten	3
3.1	CLASSIC	3
3.1.1	A/B	3
3.1.2	1A/B	3
3.1.3	A/B Basic	3
3.2	CHARISMO	3
3.2.1	E/EB.....	3
3.2.2	N/NB	3
3.2.3	S/SB.....	3
3.3	FUMAKO.....	3
3.4	BLACKBACK	3
4	Oberflächenbehandlung	4
4.1.1	Gebürstet	4
4.1.2	Rough Cut.....	4
5	Träger Span	4
5.1.1	Span P2/E1	4
5.1.2	Span P3 Option 1/E0	5
5.1.3	P2/E0.....	5
5.1.4	P2/E1/B-s2, d0	6
6	Träger MDF.....	6
6.1.1	MDF/E1	6
6.1.2	MDF/B-s2, d0	7
7	Träger: Tischlerplatte IF20	7
8	Träger: Birke Multiplex BFU 100	8
9	Träger: Eiche Massivholzplatte E1 nach EN 16516.....	8

1 Kaindl Holzfurnierte Platten

Natur in ihrer schönsten Form. Die REALwood collection verbindet ursprüngliches Holzfurnier mit hochwertiger Bearbeitung, um das vielfältige Spektrum moderner Naturholzplatten zur Geltung zu bringen. Die Basis bilden verschiedene Trägerplatten. Die Ergebnisse sind hochwertige Architektur- und Designobjekte, die ihrem natürlichen Ursprung treu bleiben und zu einem positiven Raumklima beitragen.

1.1 OAKwood - Eiche – von „elegant“ bis „rustikal“

Die Vielfalt der Eiche. Von der hellen „Eiche Europäisch“ bis zum rustikalen Highlight „Eiche Altholz“: Die Eichenfurniere von Kaindl fügen sich in jedes Wohnkonzept ein. Einzigartig in Optik und Haptik sorgen diese Platten für Eleganz und eine hohe Wertigkeit.

1.2 HARDwood - Laubhölzer – ein imposantes Farbspektrum

Natürlich gewachsene Ideen. Es liegt in der Natur einer Idee, Bekanntes neu zu entdecken. Kaindls neue Kollektion vereint Bewährtes mit Innovation. Verwandelt bekannte Hölzer durch ausgefeilte Bearbeitung in einen Grundstoff für neue Wirklichkeiten.

1.3 SOFTwood - Nadelhölzer -Tradition trifft Moderne

Ideen für Veränderung. Klassiker des mitteleuropäischen Raumes. Rustikal oder elegant. Mit Ästen oder feingestreift. Bewährte Bearbeitungsmethoden setzen kräftige Akzente und kreieren einen neuen Stil. Traditionelle Hölzer, modern interpretiert.

2 Umwelt und Gesundheit – vier Gründe für Kaindl Produkte

Nachhaltige Waldwirtschaft

Für die Trägerplatten unserer Fußböden und Platten setzen wir bevorzugt Holzsortimente aus PEFC-zertifizierten Wäldern ein.

Erneuerbare Energien

Die Optimierung des Energieeinsatzes hat nicht nur den Verbrauch stark reduziert, sondern zu einer weitgehenden Beseitigung von fossilen Energieträgern geführt.

Emissionsarme Produktion und Produkte

Durch den Einsatz völlig neuer Technologien konnten wir in der Produktion die Abluftemissionen drastisch reduzieren.

Recycling statt Sondermüll

Kaindl Fußböden und Holzwerkstoffe bestehen zu 86% aus Holz. Sie gelten nicht als Sondermüll und können daher auch nach Jahren sowohl energetisch als auch stofflich problemlos entsorgt werden.

3 Qualitäten

3.1 CLASSIC

3.1.1 A/B

Bestens geeignet für repräsentative Frontflächen. Mit für Frontfurnier typischen Merkmalen des Holzes.

3.1.2 1A/B

Exakt nach Ihren Vorstellungen. Wählen Sie das Holz nach Ihren eigenen Kriterien aus. Von Fries bis hin zur Bildabwicklung.

3.1.3 A/B Basic

Die kostenbewusste Alternative für Korpusse und als Rückseite bei Frontplatten. Mit natürlichen Merkmalen des Holzes.

3.2 CHARISMO

Um den Wunsch nach Lebendigkeit und Originalität zu bedienen, bietet Kaindl mit CHARISMO die Möglichkeit, holzfurnierte Platten mit Brettcharakter in drei ansprechenden Ausführungen zu beziehen. Die Technik ermöglicht es, die wertige Optik von geplankten Massivholz durch das Aneinanderreihen von Furnieren aus mehreren unterschiedlichen Stämmen zu erreichen.

Um innerhalb des Sortiments eine möglichst breite Auswahl zu offerieren, ist CHARISMO in verschiedensten Sortierungen erhältlich: von elegant bis lebhaft strukturiert.

3.2.1 E/EB

Die besonders elegante und schlichte Friessortierung mit feinen Anschnitten im Brettcharakter. Rückseite derselben Platte kann bzgl. Struktur, Holzmerkmalen, Blattfolgen und Holzfarbe abweichen.

3.2.2 N/NB

Naturmix ist eine Mischung aus Fries und Fladerfurnieren, die gezielt markante Holzmerkmale in den Fokus stellt. Rückseite derselben Platte kann bzgl. Struktur, Holzmerkmalen, Blattfolgen und Holzfarbe abweichen.

3.2.3 S/SB

Die Sortierung „Struktur“ bietet Flader- und Halbfladerfurniere in Brettcharakter. Rückseite derselben Platte kann bzgl. Struktur, Holzmerkmalen, Blattfolgen und Holzfarbe abweichen.

3.3 FUMAKO

Die Ökologische Massivholzplatte - Durch und durch aus Eichenholz

Edles Eichenfurnier im Verbund mit einer günstigen, formstabilen Massivholzplatte. Eine althergebrachte Technik, aufgewertet durch das einzigartige Wissen und die Kompetenz von Kaindl. Die Möglichkeiten sind vielfältig. Von rustikal bis ruhig und gediegen. Erhältlich in allen Varianten der eindrucksvollen Kategorie Oak Wood.

3.4 BLACKBACK

Die schwarze Grundierfolie bildet den optisch einwandfreien Hintergrund bei den offenen Stellen. Ein schwarzer Leimdurchschlag kann nicht vorkommen! Das leichte Aufglänzen der schwarzen Stellen durch den transparenten Leim verschwindet mit der Oberflächenbehandlung (Lack, Öl, usw.). Kaindl Blackback ist für alle rustikalen Holzarten geeignet.

4 Oberflächenbehandlung

4.1.1 Gebürstet

Oberflächen, die man sprichwörtlich begreifen kann. Durch das Bürsten werden die weichen Partien des Holzes entfernt. Die harten Stellen bleiben bestehen. Strukturen, Jahresringe, Äste und Wirbel bilden eine dreidimensionale Landschaft. Berge und Täler. Furniere, die mit Bürstetechniken bearbeitet wurden, sind der Inbegriff von echtem Holz. Die Ergebnisse sind von Holztyp zu Holztyp unterschiedlich. Manchmal subtil, manchmal offensichtlich. Aber immer hochwertig. Fragen Sie Ihren Kaindl Verkaufsberater nach den Möglichkeiten.

4.1.2 Rough Cut

Die raue Struktur des Holzes wird auf den edlen Oberflächen sicht- und fühlbar. Ideal zur individuellen Weiterverarbeitung. Ideal, um seine persönliche Note zu hinterlassen. Schleifvlies, Schleifschwamm oder Bürste hinterlassen Spuren, verstärken die Struktur und unterstreichen den Charakter des Holzes.

5 Träger Span

5.1.1 Span P2/E1

Anwendungsbereiche

Zur Anwendung für nichttragende Zwecke im trockenen Innenbereich

Beschreibung

Echtholz furnierte - Spanplatte, Formaldehydemission E1 nach EN 16516

- Trägermaterial P2 gemäß EN 312
- Auf Anfrage auch CARB Phase II und EPA TSCA Title VI konform erhältlich
- Beidseitig mit Echtholz furnier belegt
- Brandklasse gemäß EN 13501-1, D-s2, d0

Abmessungen

2800 x 2070 x 9/16/19/26/29/39 mm

Sonstige Stärken im Format 2800 x 2070 im 3er Raster nach Absprache

Holzarten und Qualitäten gemäß Kaindl Kollektion

siehe www.kaindl.com

Produktanforderung

Abmessungen: _____ x 2070 x _____ mm

Holzart und Qualität: _____

Alternatives Produkt: _____

5.1.2 Span P3 Option 1/E0

Anwendungsbereiche

Zur Anwendung für nichttragende Zwecke im feuchten Innenbereich

Beschreibung

Echtholz furnierte- Spanplatte, Formaldehydemission E1 nach EN 16516, JIS A1460 (F****)

- Trägermaterial P3 Option 1 gemäß EN 312
- Beidseitig mit Echtholzfurnier belegt
- Brandklasse gemäß EN 13501-1, D-s2, d0

Abmessungen

2800 x 2070 x 9/16/19/26

Holzarten und Qualitäten gemäß Kaindl Kollektion

siehe www.kaindl.com

Produktanforderung

Abmessungen: _____ x 2070 x _____ mm

Holzart und Qualität: _____

Alternatives Produkt: _____

5.1.3 P2/E0

Anwendungsbereiche

Zur Anwendung für nichttragende Zwecke im trockenen Innenbereich

Beschreibung

Echtholz furnierte - Spanplatte, Formaldehydemission E1 nach EN 16516, JIS A1460 (F****)

- Trägermaterial P2 gemäß EN 312
- Beidseitig mit Echtholzfurnier belegt
- Brandklasse gemäß EN 13501-1, D-s2, d0

Abmessungen

2800 x 2070 x 16/19/26 mm

Holzarten und Qualitäten gemäß Kaindl Kollektion

siehe www.kaindl.com

Produktanforderung

Abmessungen: _____ x 2070 x _____ mm

Holzart und Qualität: _____

Alternatives Produkt: _____

5.1.4 P2/E1/B-s2, d0

Anwendungsbereiche

Zur Anwendung für nichttragende Zwecke im trockenen Innenbereich

Beschreibung

Echtholz furnierte - Spanplatte, Formaldehydemission E1 nach EN 16516

- Trägermaterial P2 gemäß EN 312, CARB Phase II und EPA TSCA Title VI konform
- Beidseitig mit Echtholz furnier belegt
- Trägerplatte, gemäß EN 13501-1, B-s2, d0

Abmessungen

2800 x 2070 x 20mm

Sonstige Stärken im Format 2800 x 2070 im 3er Raster nach Absprache

Holzarten und Qualitäten gemäß Kaindl Kollektion

siehe www.kaindl.com

Produktanforderung

Abmessungen: _____ x 2070 x _____ mm

Holzart und Qualität: _____

Alternatives Produkt: _____

6 Träger MDF

6.1.1 MDF/E1

Anwendungsbereiche

Zur Anwendung für nichttragende Zwecke im trockenen Innenbereich

Beschreibung

Echtholz furnierte - MDF- Platte, Formaldehydemission E1 nach EN 16516

- Trägermaterial E1 gemäß EN 622-5
- Auf Anfrage auch CARB Phase II und EPA TSCA Title VI konform erhältlich
- Beidseitig mit Echtholz furnier belegt
- Brandklasse gemäß EN 13501, D-s2, d0

Abmessungen

2800 x 2070 x 9/17/19/26/29 mm

Sonstige Stärken im Format 2800 x 2070 im 3er Raster nach Absprache

Holzarten und Qualitäten gemäß Kaindl Kollektion

siehe www.kaindl.com

Produktanforderung

Abmessungen: _____ x 2070 x _____ mm

Holzart und Qualität: _____

Alternatives Produkt: _____

6.1.2 MDF/B-s2, d0

Anwendungsbereiche

Zur Anwendung für nichttragende Zwecke im trockenen Innenbereich

Beschreibung

Echtholz furnierte - MDF- Platte, Formaldehydemission E1 nach EN 16516

- Trägermaterial E1 gemäß EN 622-5
- Auf Anfrage auch CARB Phase II und EPA TSCA Title VI konform erhältlich
- Beidseitig mit Echtholz furnier belegt
- Trägerplatte, gemäß EN 13501, B-s2, d0

Abmessungen

2800 x 2070 x 17/20 mm

Sonstige Stärken im Format 2800 x 2070 im 3er Raster nach Absprache

Holzarten und Qualitäten gemäß Kaindl Kollektion

siehe www.kaindl.com

Produktanforderung

Abmessungen: _____ x 2070 x _____ mm

Holzart und Qualität: _____

Alternatives Produkt: _____

7 Träger: Tischlerplatte IF20

Anwendungsbereiche

Zur Anwendung für nichttragende Zwecke im trockenen Innenbereich

Beschreibung

Echtholz furnierte - Tischlerplatte mit HDF Deck, IF 20 verleimt, Formaldehydemission E1 nach EN 16516

- Trägermaterial E1 gemäß EN 16516, CARB Phase II konform
- Beidseitig mit Echtholz furnier belegt
- Brandklasse gemäß EN 13501, D-s2, d0

Abmessungen

2800 x 2070 x 16/19/26 mm

Sonstige Stärken im Format 2800 x 2070 im 3er Raster nach Absprache

Holzarten und Qualitäten gemäß Kaindl Kollektion

siehe www.kaindl.com

Produktanforderung

Abmessungen: 2800 x 2070 x 19 mm

Holzart und Qualität: _____

Alternatives Produkt: _____

8 Träger: Birke Multiplex BFU 100

Anwendungsbereiche

Zur Anwendung für nichttragende Zwecke im trockenen Innenbereich

Beschreibung

Echtholz furnierte - Birke Multiplex, Formaldehydemission E1 nach EN 16516

- Trägermaterial EN 314-2/Klasse 3 und BFU 100 verleimt
- Beidseitig mit Echtholz furnier belegt
- Brandklasse gemäß EN 13501, D-s2, d0

Abmessungen

2500 x 1250mm

Stärken im Format 2500 x 1250mm im 3er Raster nach Absprache

Holzarten und Qualitäten gemäß Kaindl Kollektion

siehe www.kaindl.com

Produktanforderung

Abmessungen: 2500 x 1250 x _____ mm

Holzart und Qualität: _____

Alternatives Produkt: _____

9 Träger: Eiche Massivholzplatte E1 nach EN 16516

Anwendungsbereiche

Zur Anwendung für nichttragende Zwecke im trockenen Innenbereich

Beschreibung

Echtholz furnierte - Eiche Massivholzplatte, Formaldehydemission E1 nach EN 16516

- Trägermaterial formaldehydfrei nach EN 204
- Beidseitig mit Echtholz furnier belegt
- Brandklasse gemäß D-s2, d0

Abmessungen

3000 x 1250 x 20/39 mm

Stärken im Format 3000 x 1250 im 3er Raster nach Absprache

Holzarten und Qualitäten gemäß Kaindl Kollektion

siehe www.kaindl.com

Produktanforderung

Abmessungen: 3000 x 1250 x _____ mm

Holzart und Qualität: _____

Alternatives Produkt: _____