

KAINDL Melaminkante

Technisches Datenblatt

MK 01/11-01

Anwendungsbereich

Zum Bekanten von Schnittkanten handelsüblicher Holzwerkstoffplatten für den Möbel- und Innenausbau

Aufbau

Dekorpapier
melaminharzbeschichtet
Kernpapier
Gegenzug
Rückseite mit Schmelzkleber



Format

Lieferform Rollenware Dicke: 0,4 mm	Länge: 50 lfm Breite: 23 mm
Sonderformate auf Anfrage	

Materialeigenschaften

		Prüfverfahren
Klassifizierung	VGS (222)	EN 438-3:2005
Allgemeine Oberflächeneigenschaften	duroplastisch, lichtecht, pflegeleicht,	
Herstellverfahren	CPL Continuous pressure laminate	
Umwelt	lösemittel- und schwermetallfrei	

Toleranzen

	Einheit	Klassifizierung gemäß EN 438	Prüfverfahren
Dickentoleranz	mm	± 0,1	EN 438-2:2005
Breitentoleranz	mm	± 0,2	EN 438-2:2005

Oberflächeneigenschaften

	Einheit	Klassifizierung gemäß EN 438	Prüfverfahren
Kratzfestigkeit	Kennzahl 3	Grad 2* / 2 N	EN 438-2:2005
Verhalten gegenüber Stoßbeanspruchung (kleiner Durchmesser)	Kennzahl 2	Dicke ≤ 0,40 mm ≥ 10 N Dicke ≥ 0,40 mm Grad 2 / ≥ 15 N	EN 438-2:2005
Fleckenunempfindlichkeit	Grad 5	Gruppe 1+2: keine sichtbare Veränderung	EN 438-2:2005
	Grad 3	Gruppe 3: mäßige Veränderung von Glanzgrad und/oder Farbe	
Verhalten gegenüber Zigarettenglut	Grad 3	Mäßige Veränderung des Glanzgrades und/oder mäßige braune Flecken	EN 438-2:2005
Lichtechtheit (Xenon Bogenlampe)	Stufe	Graumaßstab 4-5	EN 438-2:2005
Abriebbeständigkeit	Kennzahl 2	Anfangsabriebpunkt IP ≥ 50 Umdrehungen Abriebwert (IP+FP)/2 ≥ 150 Umdrehungen	EN 438-2:2005

* außer bei SM, NM und GL

Lagerhinweis

Die Kantenrollen sollte immer vollflächig, waagrecht gelagert werden.
Die Lufttemperatur im Lagerraum sollte bei 18-22°C, die relative Luftfeuchtigkeit bei 50 bis 60% liegen.

Reinigung und Pflege

Kaindl Melaminkanten sind äußerst hygienisch und pflegeleicht.
Zur Reinigung können alle haushaltsüblichen Reiniger verwendet werden - keinesfalls jedoch Scheuermittel.
Für die tägliche Pflege genügt es, die Kanten mit einem feuchten Tuch zu reinigen.
Eine besondere Behandlung, wie das bei herkömmlichen Holz- oder Furnierkanten notwendig ist (wie z.B. Abschleifen, Versiegeln oder Polieren der Oberfläche) darf wegen der Spezialoberfläche nicht durchgeführt werden.
Hartnäckige Flecken, wie Farbe, Klebstoff, Nagellack oder Öl lassen sich mit Aceton, Essigessenz, Nagellackentferner und Universalverdünnungen entfernen. Diese Mittel in jedem Fall sparsam, vorsichtig und nur im verschmutzten Bereich anwenden.
Auf keinen Fall über längere Zeit einwirken lassen.

Verarbeitung

Kaindl Melaminkante mit Schmelzkleber: Aufbringen durch Kantenanleimaschinen mit Heizaggregat Temperatur: 210 - 240 °C.
Aufbringen manuell mit Bügeleisen. Temperatur: 130 - 165°C, Bügeleiseinstellung: Wolle/Seide
Vor der Weiterbearbeitung des Kantenüberstandes, Kante vollständig auskühlen lassen.
Bitte berücksichtigen Sie die Verarbeitungsrichtlinien der Maschinen- bzw. Klebstoffhersteller.

Weitere Varianten auf Anfrage

Bei weiteren Fragen wenden Sie sich an Ihren Fachverkäufer oder www.kaindl.com

Die Hinweise und Angaben in diesem Datenblatt entsprechen bestem Wissen nach derzeitigem Stand der Technik.
Sie dienen zur Information und als unverbindliche Richtlinie. Gewährleistungsansprüche können daraus nicht abgeleitet werden.