



BOARDS. FLOORS. IDEAS.

KAINDL Schichtstoffplatte-Solid White

Technisches Datenblatt

SHTSW 10/13-01

Anwendungsbereich / Einsatzgebiet

Kaindl Schichtstoffplatte Solid White ist ein durchgefärbter Schichtstoff für die Verwendung in vertikalen und horizontalen Einsatzbereichen, wie z.B. Küchen- und Büromöbel, Deckentafeln, Regale und Möbelemente, sowie allen übrigen Bereiche im Möbel- und Innenausbau.

Verformbarkeit: Kaindl Schichtstoffplatten Solid White sind nicht verformbar.

Aufbau

Dekorpapier
eingefärbte
Kernpapiere



Format

Lieferform Blattware		
Längen:	3050 mm	abweichende Längen auf Anfrage
Breiten:	1350 mm	
Stärke	0,8mm	

Schichtstoffeigenschaften

	Einheit		Prüfverfahren
Allgemeine Oberflächeneigenschaften		duroplastisch, lichtecht, pflegeleicht	
Herstellverfahren		CPL Continuous pressure laminate	
Dichte	kg/m ³	ca. 1350-1500	EN 323

Toleranzen

	Einheit	Klassifizierung gemäß EN 438	Prüfverfahren
Ebenheitstoleranz	mm/m	60	EN 438-2:2005
Dickentoleranz	mm	± 0,1	EN 438-2:2005
Längen- und Breitentoleranz	mm	+ 10/ - 0	EN 438-2:2005
Kantengeradheitstoleranz	mm/m	1,5	EN 438-2:2005
Rechtwinkeligkeitstoleranz	mm/m	1,5	EN 438-2:2005

Oberflächeneigenschaften

	Einheit	Klassifizierung gemäß EN 438			Prüfverfahren
Abriebbeständigkeit	Kennzahl		Anfangsabriebpunkt IP	Abriebwert (IP+FP)/2	EN 438-2:2005
	1	kein Overlay UNI, weiß	Grad 3/ ≥ 150	Grad 3/ ≥ 350	
Klassifizierung gemäß EN 438					
Verhalten gegenüber Stoßbeanspruchung (kleiner Durchmesser)	Kennzahl 2	Dicke ≥ 0,70 mm	Grad 3 / ≥ 20 N		EN 438-2:2005
Kratzfestigkeit	Kennzahl 3	Grad 3 / 2 N			EN 438-2:2005
Oberflächenfehler	mm ² /m ² mm/m ²	Schmutz, Flecken < 1 Fasern, Haare und Kratzer < 10			EN 438-3:2005
Fleckenunempfindlichkeit	Grad 5	Gruppe 1+2: keine sichtbare Veränderung			EN 438-2:2005
	Grad 4	Gruppe 3: leichte Veränderung von Glanzgrad und/oder Farbe			

Verhalten gegenüber Zigaretteglut	Grad 3	Mäßige Veränderung des Glanzgrades und/oder mäßige braune Flecken	EN 438-2:2005
Verhalten gegenüber Wasserdampf	Grad 4	leichte Veränderung von Glanzgrad und /oder Farbe	EN 438-2:2005
Verhalten gegenüber heißen Topfböden	Grad 4	leichte Veränderung von Glanzgrad und /oder Farbe	EN 438-2:2005
Lichtechtheit (Xenon Bogenlampe)	Stufe	Graumaßstab 4-5	EN 438-2:2005

Lagerhinweis

Kaindl Schichtstoffplatten sollten immer vollflächig und waagrecht auf geeigneten planen und stabilen Paletten gelagert und mit einer Abdeckplatte geschützt werden. Die Lufttemperatur im Lagerraum sollte bei 18-22°C, die relative Luftfeuchtigkeit bei 50 bis 60% liegen.

Verarbeitung

Vor der Verarbeitung müssen die Schichtstoffe auf sichtbare Beschädigungen kontrolliert werden.

Verklebung

Kaindl Schichtstoffplatte Solid White werden zur Beschichtung der üblichen Holzwerkstoffe wie z.B. Span-, MDF-, Sperrholz- und Tischlerplatten eingesetzt.

Die Verklebung sollte ausschließlich kalt erfolgen (möglichst spannungsfrei). Besonders gut eignen sich thermoplastische Klebesysteme (PVAC Klebstoffe). Damit sich die Klebefuge nicht abzeichnet und aus optischen Gründen, erfordert es eine gesonderte Auswahl der Klebstoffe. Wir empfehlen dennoch diesen speziellen Anwendungsfall mit dem Klebstofflieferanten abzustimmen. Grundsätzlich ist bei der Verarbeitung auf einen ausgewogenen Gesamtaufbau der Platte zu achten.

Verformbarkeit

Kaindl Schichtstoffplatten Solid White $\geq 0,7\text{mm}$ sind aufgrund ihres chemischen Spezialaufbaues nicht verformbar!

Zuschnitt

Durch die speziellen Eigenschaften des Produktaufbaues und des verwendeten Klebesystems (Kunstharze) wird die Flexibilität des Schichtstoffes gemindert.

Bei den Verarbeitungsschritten wie bohren, fräsen etc. wird die Verwendung von hartmetall- oder diamantbestückten Werkzeugen empfohlen. Eine angepasste Vorschubgeschwindigkeit ist zu berücksichtigen (bitte beachten Sie die Angaben des Maschinenlieferanten).

Tipps die sich in der Praxis bewährt haben:

- richtiger Sägeblattüberstand
- richtige Zahnform des Sägeblattes (Trapezzahnung hat sich bewährt)
- Zahnteilung, Drehzahl, Schnittgeschwindigkeit
 - Zähneanzahl : ca. 50 – 60 Stück
 - Schnittgeschwindigkeit : ca. 40 – 60 m/sec.
 - Drehzahl : ca. 3.000 – 4.000 U/min.

Ausschnitte

Scharfkantige Ecken sind materialwidrig und können aufgrund der Schrumpfspannungen des Schichtstoffes zu Rissbildung führen. Diese Eigenschaft wird in Einsatzbereichen mit häufiger Wärmeeinwirkung verstärkt.

Um Ausschnitte optimal und ausrissfrei auszuführen empfehlen wir den Einsatz von CNC Fräsen oder Handoberfräsen.

Bei der Verwendung von Stichsägen ist der Ausschnitt in den Ecken entsprechend vorzubohren und von Radius zu Radius herauszusägen.

Ein Nachbearbeiten der Kante (Kantenbrechen) mittels Schleifpapier, Feile, Handfräse muss durchgeführt werden.

Reinigung und Pflege

Kaindl Schichtstoffplatten Solid White sind äußerst hygienisch und pflegeleicht.

Zur Reinigung können alle haushaltsüblichen Reiniger verwendet werden - keinesfalls jedoch Scheuermittel.

Für die tägliche Pflege genügt es, Kaindl Schichtstoffplatten mit einem feuchten Tuch zu reinigen.

Eine besondere Behandlung, wie das bei herkömmlichen Holzplatten notwendig ist (wie z.B.

Abschleifen, Versiegeln oder Polieren der Oberfläche) darf wegen der Spezialoberfläche nicht durchgeführt werden.

Hartnäckige Flecken, wie Farbe, Klebstoff, Nagellack oder Öl lassen sich mit Aceton, Essigessenz, Nagellackentferner

und Universalverdünnungen entfernen. Diese Mittel in jedem Fall sparsam, vorsichtig und nur im verschmutzten Bereich anwenden.

Auf keinen Fall über längere Zeit einwirken lassen. Das Reinigungsmittel immer zuerst an einer unauffälligen Stelle testen.

Direktes Schneiden mit Messern auf den Schichtstoffen kann zu Schnittspuren führen. Verwenden Sie stets eine Unterlage.

Bei allen Arten von Computer Mäusen ist stets ein Mauspad als Unterlage zu verwenden!

Bei weiteren Fragen wenden Sie sich an Ihren Fachverkäufer oder www.kaindl.com

Die Hinweise und Angaben in diesem Datenblatt entsprechen bestem Wissen nach derzeitigem Stand der Technik.

Sie dienen zur Information und als unverbindliche Richtlinie. Gewährleistungsansprüche können daraus nicht abgeleitet werden.